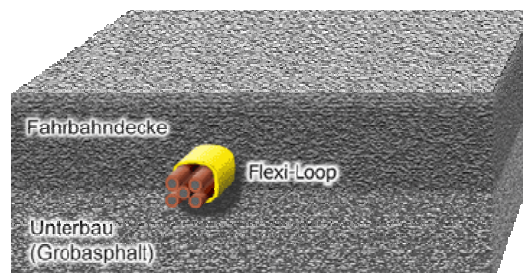


Elektrische Daten

Die Induktivität ist abhängig von:

- geometrische Form
- Schleifengröße
- Anzahl der Windungen
- Umgebungsbedingungen (z.B. Eisenarmierung)



Die **Induktivität** einer korrekt verlegten Schleife soll unabhängig von den Schleifenabmessungen und der Windungszahl im Bereich zwischen 80 – 240µH liegen, um eine zuverlässige Funktion mit handelsüblichen Detektoren sicherzustellen.

Eine Standardgröße für Schleifen bei PKW Ein-/Ausfahrten mit Schrankenanlage ist 150 x 70 cm, ausgebildet in Rechteckform mit 5 Windungen. Die Induktivität beträgt hierbei ca. $L=110\mu H$.

Der **Ohmsche Widerstand** liegt bei $0,89\Omega$ bei einer Standardschleife von 4,4 m (150 x 70 cm) Umfang und 10 m verdrehter Zuleitung.

Der Widerstand variiert mit

- Schleifenumfang
- Anzahl der Windungen
- Länge der Zuleitung

Die Flexi-Loop wird standardmäßig mit einer Zuleitung von 10 m geliefert; jede Sonderlänge ist optional erhältlich.

Isolationswiderstand

Testspannung	2 kV
Durchschlagspannung	> 5 kV

Mechanische Daten

Abmessungen: alle Größen lieferbar von 2 m bis 40 m Umfang

Anzahl der Windungen: abhängig vom Schleifenumfang

Schleifenumfang	Anzahl der Windungen
2 - 4 m	6 Windungen
4 - 7 m	5 Windungen
7 - 12 m	4 Windungen
12 - 25 m	3 Windungen
> 25 m	2 Windungen

Die Flexi-Loop ist in beliebiger Windungszahl lieferbar. Eine abweichende Windungszahl ist jedoch bei der Bestellung immer anzuführen.

Durch die Flexibilität der Schleife ist es möglich die geometrische Form der Schleife erst bei der Verlegung endgültig zu definieren (rund, rombusförmig, trapezförmig,...), um dadurch eine optimale Anpassung an die örtlichen Gegebenheiten und der geforderten Funktionalität zu erreichen. Dadurch kann die gewünschte Induktivität in einem Bereich von ca. $\pm 5\%$ vom Standardwert abgestimmt werden.

Litze: Standardquerschnitt: $0,75 \text{ mm}^2$
bei Bedarf $1,5 \text{ mm}^2$ entsprechend TLS
(andere Querschnitte auf Anfrage)

Lager-/Betriebstemperatur: -60°C bis $+180^\circ\text{C}$

Verlegung in: Sand-/Kiesbett, Beton und Asphalt

Verarbeitungstemperatur: max. 250°C